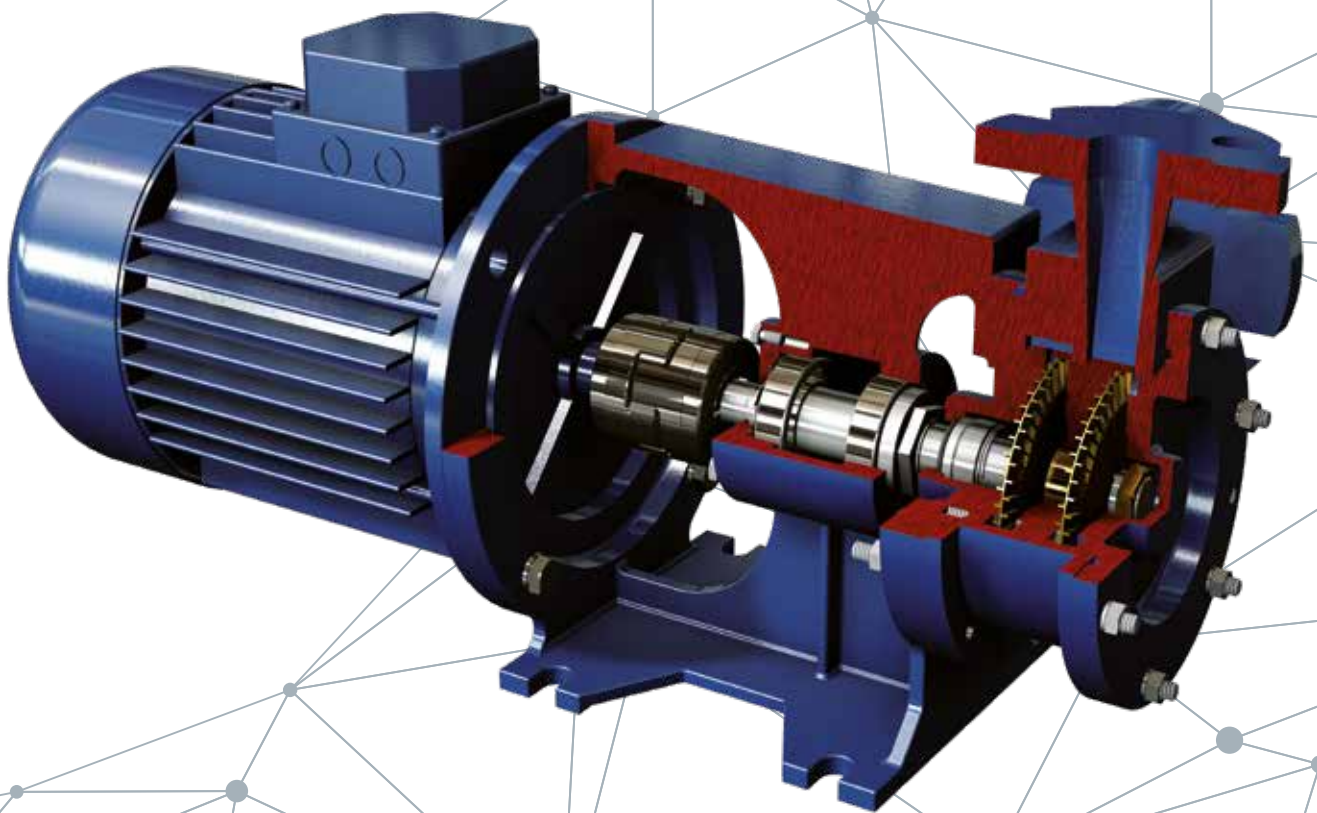


RAM

PERIFERICA MULTISTADIO
MULTISTAGE PERIPHERAL



RAM.D



RAM.E



IMPIEGHI:

Le pompe della serie RAM.D - RAM.E sono adatte per liquidi limpidi senza solidi. Adatte per alimentazione di caldaie a vapore, impianti di flottazione, per servizio continui ad uso industriale, per impianti di lavaggio e ovunque siano richieste basse portate e alte pressioni.

FUNZIONAMENTO:

Le pompe della serie RAM.D - RAM.E sono adatte per alte prevalenze anche a basse portate. Gli stadi che compongono la pompa contengono due giranti periferiche a pale radiali. La forma delle giranti e la costruzione multistadio consentono a queste pompe di trasportare vapore, aria e gas assieme al liquido. Il contenuto massimo di gas è circa il 15% del volume. L'aspirazione a doppio ingresso consente un buon equilibrio idraulico e il sistema di regolazione assiale albero-giranti garantisce che non ci sia alcun contatto tra giranti, corpo e diffusore.

FORME COSTRUTTIVE:

RAM.E: a supporto indipendente con cuscinetti lubrificati a grasso. Motore elettrico standard IEC (B5 - flangiato). Pompa e motore sono accoppiati tramite giunto elastico.

RAM.D: monoblocco con motore IEC ad asse speciale.

LIMITI D'IMPIEGO:

Temperatura massima 105°C (acqua) con materiali standard. A richiesta sono disponibili tenute e guarnizioni speciali adatta fino a 120°C in funzionamento continuo. Pressione massima di lavoro 18 BAR - Pressione di progetto 25 BAR.

MATERIALI STANDARD:

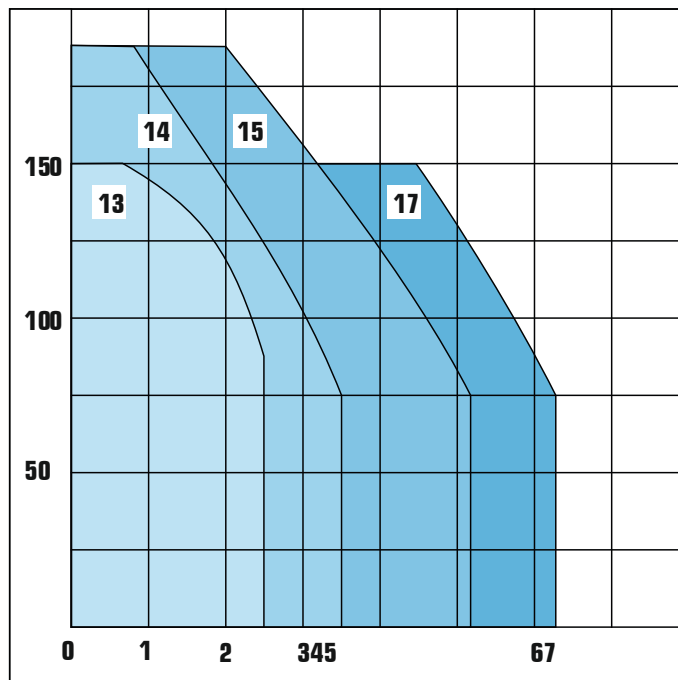
Corpo e diffusore in ghisa EN 1561- GJL 25, albero in AISI 420, guarnizioni in EPDM, giranti in ottone.

MATERIALI SPECIALI:

Albero in AISI 316, giranti in AISI 316 (disponibili solo nei modelli 14-15-17), O.ring in viton e guarnizioni piane in Sil.C.

TENUTE SULL' ALBERO:

- Standard: tenuta meccanica ceramica/grafite B/epdm (acqua max 105°C)
- A richiesta: tenuta meccanica ceramica/grafite Z/epdm (acqua max 120°C) o altri materiali in funzione del liquido pompato.



USE:

RAM.D - RAM.E pump type are suitable for clean liquids without solid parts in suspension. They are used in boiler feeding, washing plants, flotation plants in waste water treatment, in continuous duty in industries and everywhere low capacity and high pressure are required.

WORKING SYSTEM:

RAM.D - RAM.E pumps type are suitable to high pressure even at low capacity. The pump is composed of stages which contain two peripheral impellers with radial blades. The particular impeller shape and the multistage execution allow these pumps to convey steam, air and gas along with the liquid. The maximum gas ratio is about 15% of the pumped liquid. The double inlet suction system allow a good hydraulic

balance and the axially adjustable shaft-impellers system guarantee there is no contact among impellers, casing and diffuser.

EXECUTIONS:

RAM.E: independent grease lubricated bearing system. IEC standard electric motor (B5 - flanged - shape). Pump and motor are coupled with a flexible coupling.

RAM.D: close coupled with extended shaft IEC motors.

WORKING LIMITS:

Max working temperature 105°C (water) with standard materials. On demand, are available special seals and gaskets suitable for 120°C in continuous duty. Maximum working pressure 18 BAR. Design pressure 25 BAR.

STANDARD MATERIALS:

Casing and diffusers in cast iron EN 1561- GJL 25, shaft in AISI 420, gasket in EPDM, impellers in brass.

SPECIAL MATERIALS:

Shaft in AISI 316, impellers in AISI 316 (only available for size 14-15-17), viton O.ring and Sil.C flat gasket.

SHAFT SEALS:

- Standard: mechanical seal ceramic/carbon B/epdm (water max 105°C)
- On request: mechanical seal ceramic/carbon Z/epdm (water max 120°C) or other materials according to the pumped liquid.